

MICRO-PAK®

Unrivaled Mold & Moisture Protection

防霉防潮介绍

在各行各业中，按时生产和运输优质产品都是一项挑战。您最不想发生的一件事是，货物到达目的地时出现发霉的情况。这样的事情怎么会发生？谁对此负责？为什么会发生这种情况，而最重要的是，将来如何避免这种情况发生？对于迈可达来说，这些都是我们每天要处理的问题，我想向您简要介绍，您和您的供应商如何避免发霉和受潮。

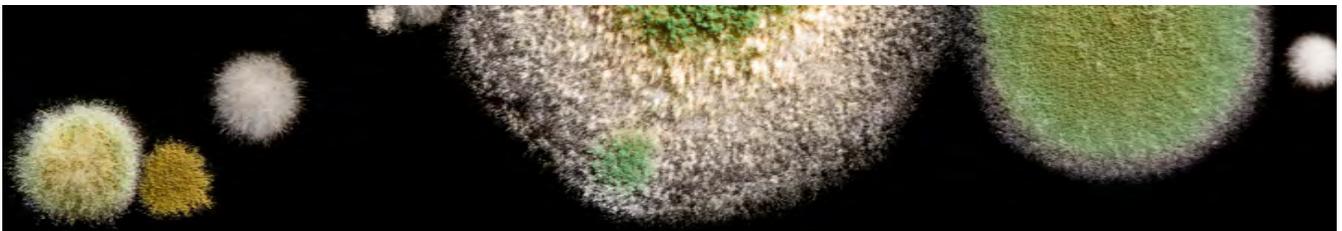
首先，重要的是要了解霉菌和水分之间的关系。霉菌孢子无处不在，但霉菌需要水分才能生长。有时合适的湿度足以使霉菌生长，而有时候则存在外界因素。无论如何，要确保您的货物按预期送抵，应对霉菌和湿气都很重要。

霉菌是环境中自然存在的一部分，并且起着重要的作用。没有了霉菌，分解和再生就会停止（又或者会发生翻天覆地的变化）。也就是说，控制我们工作环境中的霉菌含量，也就最终控制了我们的产品上的霉菌含量。

防止发霉没有“灵丹妙药”，并且预防发霉的过程涉及一系列步骤。为了控制工厂中的发霉问题，需要一个有系统的程序来保持工厂清洁，正确存储和检查材料，检查制造过程以及检查成品在装运前的存放方式。不同的行业（例如服装，鞋类，箱包，玩具等）都有各自的特点，我们迈可达针对每个特定流程制定了专门的评估方案。

同样，制造过程中的湿度控制也取决于所生产的产品。生产过程用水吗？粘合剂是这个过程的关键部分吗？组件是否已经烘干？没有任何一种方法能解决所有问题，这就是为什么在迈可达，我们首先关注产品类别，再确定最实用和低成本方案。

一旦货物装进集装箱，在运输过程中，湿度会发生相当大的变化。供应链中的这一环节因此尤其重要。



MICRO-PAK®

Unrivaled Mold & Moisture Protection

防霉防潮介绍

产品的包装应加上抗微生物产品，例如使用迈可达防霉片或防霉纸之类，它们对较高的湿度产生反应，并营造能够有效消除霉菌孢子的环境。另一种方法是使用全天然干燥剂，例如迈可达Dri Clay干燥剂，它将降低包装内的湿度，从而防止霉菌孢子的生长。最后一步是使用迈可达集装箱干燥剂，它将减少运输集装箱内的湿气并防止出现“集装箱雾雨”现象。

作为防霉过程的一部分，要找出生产过程中或产品的问题时，必须使用合适的技术设备。在迈可达，我们的技术人员使用专门的水分含量仪器，电子湿度计，紫外线管道测量设备和其他各种分析工具。迈可达技术人员在到访期间会采集样品，然后由专业的微生物学专家在自家的实验室分析样品是否发霉。我们的在线Factory Portal使我们能够在每年进行的3000多次工厂评估中分析发现的问题。该数据库使我们能够专注于最常见的

问题，并帮助供应商在遇到发霉情况之前已解决这些问题。

工厂组织、生产控制、技术分析以及抗菌剂或干燥剂的使用都是防霉不可或缺的步骤。

请浏览我们的知识中心或联系 info@micropakltd.com，以获取更多详细建议或安排工厂评估。

