

发霉问题让您的业务付出多大代价？

微小的霉菌孢子无处不在，这意味着在生产、储存和运输过程中，只要条件有利于霉菌生长，而您的产品没有得到充分的保护，发霉问题随时都可能发生。您最不想要的就是您的新品到达目的地时出现发霉的情况，无法销售。

修复产品不仅会直接造成巨大的金钱和时间损失，还将承受庞大的成本开支和风险，包括销售损失，产品延迟上架，潜在的退款和取消的订单以及品牌声誉。带来的负面连锁影响远远大于发霉问题本身。

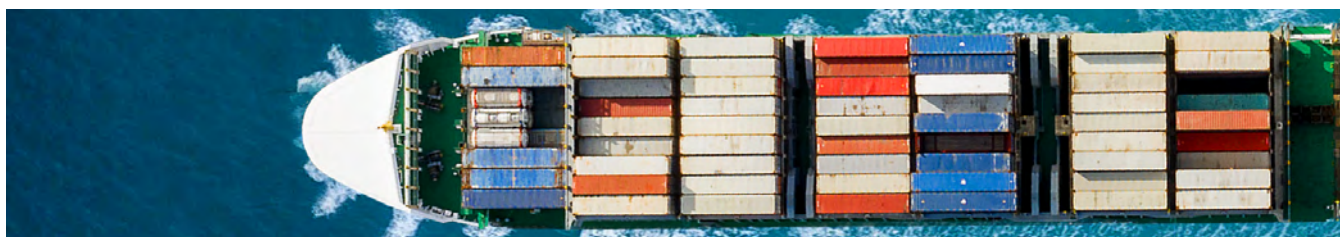
- 修复成本
- 收入损失
- 延误
- 品牌声誉

通过让供应商在生产中实施最佳的防霉措施，并在运输过程中使用防霉产品和干燥剂

来保护成品，可以大大降低发霉的风险。霉菌孢子始终存在于原材料和制成品上，但如果供应商进行适当的材料管理和湿度控制，则会大大减少霉菌孢子积累在成品上。最终目标是让工厂把产品包装得“干净和干燥”，然后使用防霉产品或干燥剂来抑制产品上残留的霉菌孢子生长。

运输集装箱的湿气

湿气是需要考虑的另一种潜在因素。每年全球运送着数百万个价值数十亿美元货物的集装箱，其中约10%的集装箱货物受到了潮损影响。当集装箱经过不同的气候区时，温度的变化会导致在集装箱墙壁和屋顶上形成冷凝水，然后滴落在货物上。为了防止这种“集装箱雾雨”现象，您可以使用集装箱干燥剂从而消除集装箱内空气中多余的水分。



发霉问题让您的业务付出多大代价？

解决方案

防止发霉和潮损要求从制造到最终交付的每个阶段都进行质量把控。迈可达提供无可比拟的技术服务，包括工厂评估和培训，以帮助供应商消除生产层面的霉菌问题。我们还提供一流的防霉产品和干燥剂，以在储存和运输期间保护您的成品。我们与领先的品牌和零售商合作，为他们提供这一全面的在规模和质量上无可比拟的防霉方案。

立即联系我们以了解更多信息：

info@micropakltd.com

要考虑的要点

- 防霉防潮是一个多步骤的过程
- 迈可达的技术服务可帮助供应商建立生产流程的最佳防霉措施
- 迈可达的先进产品能有效保护在存储和运输过程中成品

